**30.05.2020**

**ЗДРАВСТВУЙТЕ!**

Мы продолжаем изучение МДК.02.01 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.

**Практическая работа № 11**

**Тема: Отработка навыков техники сварки в горизонтальном положении стыковых швов**

**Цель:** Освоить работы по технике выполнения стыковых швов в нижнем положении.

**Уважаемый обучающийся!**

1) в результате выполнения этой работы вы научитесь технике выполнения стыковых швов в нижнем положении.

2) выполнение этой работы обязательно для допуска к экзамену.

**Оборудование и материалы**

- оборудование сварочного поста,

- пластины из н. у. стали для выполнения работы,

- электроды МР-3 d=3мм,

- слесарный инструмент,

- контрольный инструмент.

**Справочная литература:**

Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. Глава 8, стр. 207-216.

Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка. Глава 13, стр.148-153.

**Порядок выполнения работы**

1.Подготовить металл к сварке.

2. Выбрать марку электрода для горизонтальной сварки м.у. сталей.

3.Определите диаметр электрода с учетом горизонтальной сварки.

4. Выбрать силу сварочного тока и установить на аппарате с учетом горизонтального положения шва.

5. Произведите сборку пластин с учетом всех требований.

6. Выполните сварку соединения однопроходным швом в горизонтальном положении.

7. Для получения уширенного валика выполните поперечные колебательные движения, амплитуда должна быть небольшой, траектория колебаний.

8.Следите за скоростью, не допускайте отклонения от оси зазора, выполните концовку шва с заваркой кратера.

9. Наденьте прозрачные очки и обейте шлаковую корку, произведите зачистку поверхности шва стальной щеткой.

11. Осмотрите выполненный шов и отметьте возможные дефекты.

12. Нормально выполненный шов должен быть мелкочешуйчатым, иметь равномерную ширину и высоту, без резких переходов к основному металлу без подрезов основного металла.

Контрольные вопросы

1. С какой целью при сварке горизонтальных стыковых швов сварочный ток уменьшают на 10-15%?

2. Какой диаметр электродов обычно используют при выполнении горизонтальных стыковых швов?

**ОТВЕТЫ ПРИСЫЛАТЬ НА АДРЕС:**[kopytin.andrej@yandex.ru](mailto:kopytin.andrej@yandex.ru) с пометкой «**Отработка навыков техники сварки в нижнем положении угловых швов**».

Можно ответы написать в тетради, от руки, сделать фотографию и выслать по указанному адресу.