**12.05.2020**

**ЗДРАВСТВУЙТЕ!**

Мы продолжаем изучение МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе.

**Практическая работа № 3**

**Тема: Отработка навыков техники сварки в нижнем положении угловых швов**

**Цель:** Освоить работы по технике выполнения угловых швов в нижнем положении

**Уважаемый обучающийся!**

1) в результате выполнения этой работы вы научитесь технике выполнения угловых швов в нижнем положении.

2) выполнение этой работы обязательно для допуска к экзамену.

**Оборудование и материалы**

- оборудование сварочного поста,

- пластины из н. у. стали для выполнения работы,

- электроды МР-3 d=3мм,

- слесарный инструмент,

- контрольный инструмент.

**Справочная литература:**

Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. Глава 8, стр. 207-216.

Виноградов В.С. электрическая дуговая сварка. Глава 13, стр.148-153

**Порядок выполнения работы**

1. Подготовить металл к сварке.

2. Выбрать силу сварочного тока и установить на аппарате.

3. Произведите сборку пластин с учетом всех требований.

4. Выполните сварку соединения однопроходным швом.

5. Для получения уширенного валика выполните поперечные колебательные движения.

6. Следите за скоростью, не допускайте отклонения от оси зазора, выполните концовку шва с заваркой кратера.

7. Наденьте прозрачные очки и обейте шлаковую корку, произведите зачистку поверхности шва стальной щеткой.

8. Осмотрите выполненный шов и отметьте возможные дефекты.

9. Нормально выполненный шов должен быть мелкочешуйчатым, иметь равномерную ширину и высоту, без резких переходов к основному металлу без подрезов основного металла.

**Контрольные вопросы**

1. Что такое угловой однопроходный шов?

2. В каких случаях находят применение однопроходные угловые швы?

3. Как можно регулировать глубину провара кромок в угловых соединениях без разделки кромок?

4. От чего зависит величина зазора кромок в угловых соединениях?

5. Какую ширину имеют узкие угловые швы?

6. Какую ширину имеют угловые швы с поперечными колебательными движениями?

**ОТВЕТЫ ПРИСЫЛАТЬ НА АДРЕС:**[kopytin.andrej@yandex.ru](mailto:kopytin.andrej@yandex.ru) с пометкой «**Отработка навыков техники сварки в нижнем положении угловых швов**».

Можно ответы написать в тетради, от руки, сделать фотографию и выслать по указанному адресу.