**11.05.2020**

**ЗДРАВСТВУЙТЕ!**

Мы продолжаем изучение МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе.

**Практическая работа №2**

**Тема: Отработка навыков техники сварки в нижнем положении стыковых швов**

**Цель:** Освоить работы по технике выполнения стыковых швов в нижнем положении.

**Уважаемый обучающийся!**

1) в результате выполнения этой работы вы научитесь технике выполнения стыковых швов в нижнем положении.

2) выполнение этой работы обязательно для допуска к экзамену.

**Оборудование и материалы:**

- оборудование сварочного поста;

- пластины из малоуглеродистой стали для выполнения работы;

- электроды МР-3, d=3мм;

- слесарный инструмент;

- контрольный инструмент.

**Справочная литература:**

Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. Глава 8, стр. 207 - 216.

Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка. Глава 13, стр.148 - 153.

**Порядок выполнения работы**

1. Подготовить металл к сварке.

2. Выбрать силу сварочного тока и установить на аппарате.

3. Произведите сборку пластин с учетом всех требований.

4. Выполните сварку соединения однопроходным швом.

5. Для получения уширенного валика выполните поперечные колебательные движения.

6. Следите за скоростью, не допускайте отклонения от оси зазора, выполните концовку шва с заваркой кратера.

7. Наденьте прозрачные очки и обейте шлаковую корку, произведите зачистку поверхности шва стальной щеткой.

8. Осмотрите выполненный шов и отметьте возможные дефекты.

9. Нормально выполненный шов должен быть мелкочешуйчатым, иметь равномерную ширину и высоту, без резких переходов к основному металлу без подрезов основного металла.

Посмотрите видеоурок:

<https://youtu.be/FDSSEef3CL0> - сварка стыковых швов полуавтоматом

Контрольные вопросы

1.Что такое однопроходный стыковой шов?

2.В каких случаях находят применение однопроходные стыковые швы?

3.Как можно регулировать глубину провара кромок в стыковых соединениях без разделки кромок?

4.От чего зависит величина зазора кромок в стыковых соединениях?

5.Какую ширину имеют узкие стыковые швы?

6.Какую ширину имеют стыковые швы с поперечными колебательными движениями?

**ОТВЕТЫ ПРИСЫЛАТЬ НА АДРЕС:**kopytin.andrej@yandex.ru с пометкой «**Отработка навыков техники сварки в нижнем положении стыковых швов**».

Можно ответы написать в тетради, от руки, сделать фотографию и выслать по указанному адресу.