**14.04.2020**

**ЗДРАВСТВУЙТЕ!**

Мы продолжаем изучение МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе. Сегодня мы поговорим о механизмах подачи проволоки.

**Тема урока: Оборудование сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе**

**Цель урока:**

1. Изучить устройство и принцип работы механизма подачи проволоки.

2. Познакомиться с характеристиками механизма подачи проволоки.

3. Познакомиться с блоком управления полуавтомата.

**Приступим.**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обратите внимание, механизмы подачи проволоки имеют разное питающее напряжение DS – постоянное, AS – переменное. Нужно учитывать при соединении с полуавтоматом.  https://bookree.org/loader/img.php?dir=78663747aa6220db4d3ac06aaf6f37a5&file=11.png | https://bookree.org/loader/img.php?dir=78663747aa6220db4d3ac06aaf6f37a5&file=11.png |
| https://bookree.org/loader/img.php?dir=78663747aa6220db4d3ac06aaf6f37a5&file=12.png | Обратите внимание!  На этом графике демонстрируют способ настройки полуавтомата:  - Если нужен высокий ток, то увеличиваем скорость подачи (Vп3) проволоки и снижаем напряжение холостого хода (Uxx3) получаем ток А3 > А2. |

**ОТВЕТИТЬ НА ВОПРОСЫ**

1. Из каких основных частей состоит механизм подачи?

2. В чем разница между механизмами подачи типа: МПО-2 и МПК -2А?

3. Для чего предназначен промежуточный механизм подачи проволоки?

4. Для чего предназначен блок управления сварочным полуавтоматом?

5. Какие параметры регулирует блок управления?

6. Какие параметры регулирует пульт дистанционного управления?

ОТВЕТЫ ПРИСЫЛАТЬ НА АДРЕС: [kopytin.andrej@yandex.ru](mailto:kopytin.andrej@yandex.ru) с пометкой «Оборудование сварочного поста 4».

Можно ответы написать в тетради, от руки, сделать фотографию и выслать по указанному адресу.