|  |  |
| --- | --- |
| **22 июня понедельник** | |
| Ф. и .о обучающегося |  |
| Учебная дисциплина | **ОП.06 ОХРАНА ТРУДА** |
| Профессия | 43.01.09 Повар, кондитер |
| Преподаватель | Мировова Елена Леоновна |
| Раздел | ***Тема 3.3 Требования безопасности к производственному оборудованию*** |
| Тема урока  65,66 | **Техника безопасности при эксплуатации весоизмерительном оборудовании.** |

**Урок 33**

**Цель-** получение теоретических знаний при работе на технологическом

оборудовании, безопасные приёмы работы.

Приказ Роскомторга от 28.06.1993 N 44 "Об утверждении Правил охраны труда на торговых складах, базах и холодильниках"

**Требования безопасности при эксплуатации  
весоизмерительной техники**

3.1.57. Весы платформенные рычажные общего назначения, автомобильные (стационарные), вагонные, товарные; настольные циферблатные, оптические, электронные и др. должны соответствовать требованиям ГОСТ (Приложение 4, N 29).

ГОСТ 23711-79. Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

3.1.58. Зазор между обвязочными рамами фундамента и платформы весов должен быть для автомобильных весов в пределах 15 - 20 мм, для вагонных весов - 10 - 15 мм.

3.1.59. Поверхности платформы весов автомобильных и трапов в местах проезда взвешиваемого транспорта должны быть рифлеными.

3.1.60. На весы вагонные платформенные должны устанавливаться переходные мостки на стыках рельсов платформы с рельсами подходных путей.

3.1.61. При взвешивании тяжелых грузов товарные весы должны быть установлены в специальном углублении пола так, чтобы уровни платформы и пола совпадали, если это правило не соблюдено, то при взвешивании бочек, тяжелых грузов следует пользоваться наклонными мостиками.

3.1.62. Оптические, электронные весы должны быть заземлены изолированным проводом через специальную клемму (винт).

При их подключении через специальную трехполюсную розетку заземление (зануление) производится через заземляющий контакт трехполюсной розетки, присоединенный к заземляющему устройству.

3.1.63. Устанавливать настольные весы на горизонтальной поверхности так, чтобы станина прочно упиралась на все четыре опорные точки и исключалось самопроизвольное перемещение или падение весов.

3.1.64. Во избежание получения ожогов при работе на чекопечатающем комплексе запрещается касаться нагревателя руками. Приклеивание этикетки необходимо осуществлять нажатием расфасованного продукта.

**Домашнее задание:** заполнить таблицу, ответить на вопросы, используя

ГОСТ 29329-92

Группа П16

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕСЫ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ (в электронном виде)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| дать определение товарным весам (1.35) | Устройство  установки на нуль  (2.33) | Успокоитель  колебаний  (2.25) | Арретир  (2.2.) | Гирные весы  (1.16) |
|  |  |  |  |  |